

# Binks



## Универсальный краскопульт среднего размера

Binks Advance HD

Значительно повышает стандарт производительности  
и эффективности краскопультов.

# Пистолеты-распылители Binks эволюционировали вместе с нашей серией Advance HD, разработанной для всех промышленных окрасочных применений.

Несравненно высокая производительность Advance HD достигается благодаря новой технологии конструкции с воздушными каналами повышенной пропускной способности и отдельным «сбалансированным» воздушным клапаном, обеспечивающим свободный поток сжатого воздуха через корпус краскопульта. Такое «свободное дыхание» воздушного потока позволяет высокоточным воздушным колпакам и соплам обеспечивать превосходное распыление с равномерным распределением по всему рисунку факела.



## Характеристики:



Краскопульты Advance HD (для высоких нагрузок) доступны с подачей под давлением, всасывающей и гравитационной.

- Прочная, легкая и удобная для работы конструкция для высоких нагрузок.
- Эргономичная форма ручки значительно снижает напряжение сухожилий и усталость оператора.
- Сбалансированная конструкция воздушного клапана для облегчения нажатия на спусковой крючок и улучшения потока воздуха.
- Стандартное оснащение: сопла, иглы и каналы для жидкости из нержавеющей стали.
- Маркировка CE и полное одобрение ATEX.
- Широкий ассортимент воздушных головок обеспечивает превосходное качество отделки с максимально возможной экономией краски и эффективностью переноса (соответствующие стандартам или обычные в зависимости от выбранного диапазона краскопультов).



Идеально сбалансированный, естественно удобный

- Advance HD имеет небольшой вес, более легкий спусковой крючок, увеличенное пространство для пальцев и контурную рукоятку. Краскопульты Advance HD изготовлены компанией DeVilbiss с высокой точностью и использованием лучших материалов и комплектующих для гарантированного, надежного, длительного и долговечного срока службы.



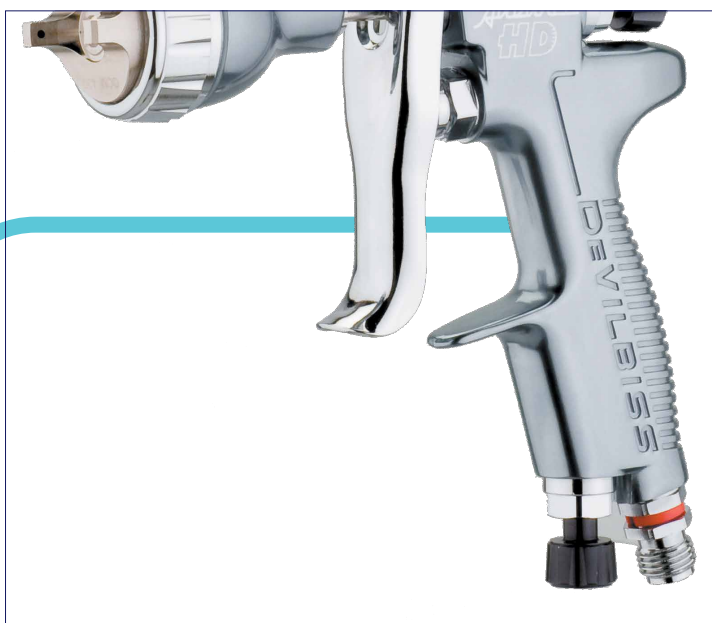
### Корпус из алюминиевого сплава

- Сильно анодирован для долговечности
- Широкое отверстие для крюка 1/2" (12 мм)
- Простая регулировка для точного контроля
- Отдельная конструкция «сбалансированного» воздушного клапана



### Увеличенное пространство для пальцев

- Более удобный доступ для оператора
- Уменьшение усилия нажатия на спусковой крючок
- Уменьшенный ход спускового крючка
- Саморегулирующийся узел уплотнения иглы (PTFE)



### Изогнутая ручка

- Превосходная посадка и ощущение с уменьшенной усталостью оператора и напряжением сухожилия
- Регулятор подачи воздуха («обманный» клапан)
- Воздушный вход с универсальной резьбой 1/4"

# Линейка соответствующая стандартам краскопульты

Краскопульты Advance HD Compliant оснащены высококачественными иглами и соплами из нержавеющей стали, а также воздушными колпаками Trans-Tech Compliant или HVLP, изготовленными из покрытой твердым слоем латуни для длительного и надежного срока службы. Выберите предпочтительный краскопульт Advance HD Compliant и комбинации насадок из таблиц (ниже), чтобы добиться оптимальной производительности процесса распыления.



| НОМЕР И ТИП ВОЗДУШНОЙ КРЫШКИ | РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСХОД ВОЗДУХА, БАР (psi) | ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ  | ТИПИЧНЫЙ РАЗМЕР ЖИДКОСТИ, мм* | ТИПИЧНЫЙ ШИРОКИЙ УЗОР РАСПЫЛЕНИЯ* | ДАВЛЕНИЕ   | СИСТЕМА ПОДАЧИ САМОТЕКОМ               | ВСАСЫВАНИЕ                     |
|------------------------------|---|----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|--|--|--------------------------------|
| № 500R (HVLP)                | 195 л/мин (7 станд. куб. фут/мин)       | 1,0 бар (14 фунт/кв. дюйм) | 130-190                       | Круглый пульверизатор             | 0,85 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм        | 1,3 мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2 мм | 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2 мм |
| № 505 (HVLP)                 | 385 л/мин (13,6 станд. куб. фут/мин)    | 1,3 бар (19 фунт/кв. дюйм) | 130-190                       | 270                               | 0,85 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм        | 1,3 мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2 мм | 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2 мм |
| № 590HV (HVLP)               | 200 л/мин (7,1 станд. куб. фут/мин)     | 1,0 бар (14 фунт/кв. дюйм) | 0-150                         | 120                               | 0,5 мм, 0,7 мм, 1,0 мм   |  |                                |
| № 510 Trans-Tech             | 283 л/мин (10 станд. куб. фут/мин)      | 2 бар (29 фунт/кв. дюйм)   | 160-220                       | 270                               | 0,85 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм        | 1,3 мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2 мм | 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2 мм |
| № 513 Trans-Tech             | 394 л/мин (14,1 станд. куб. фут/мин)    | 2 бар (29 фунт/кв. дюйм)   | 200-800                       | 350                               | 0,85 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм        | 1,3 мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2 мм | 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2 мм |
| № 515 Trans-Tech             | 364 л/мин (12,9 станд. куб. фут/мин)    | 2 бар (29 фунт/кв. дюйм)   | 200-400                       | 320                               | 0,85мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм, 2,8*мм |  |                                |
| № 520 Trans-Tech             | 284 л/мин (10 станд. куб. фут/мин)      | 2 бар (29 фунт/кв. дюйм)   | 150-250                       | 280                               | 0,85 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм        |  |                                |
| № 522 Trans-Tech             | 410 л/мин (14,5 станд. куб. фут/мин)    | 2 бар (29 фунт/кв. дюйм)   | 200-600                       | 350                               | 0,85мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм, 2,8*мм |  |                                |
| № 523 Trans-Tech             | 410 л/мин (14,5 станд. куб. фут/мин)    | 2 бар (29 фунт/кв. дюйм)   | 200-400                       | 300                               | 0,85мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм, 2,8*мм |  |                                |
| № 590 Trans-Tech             | 218 л/мин (7,8 станд. куб. фут/мин)     | 2 бар (29 фунт/кв. дюйм)   | 0-150                         | 150                               | 0,5 мм, 0,7 мм, 1,0 мм   |  |                                |
| № 591 Trans-Tech             | 218 л/мин (7,8 станд. куб. фут/мин)     | 2 бар (29 фунт/кв. дюйм)   | 0-150                         | 150                               | 0,5 мм, 0,7 мм, 1,0 мм   |  |                                |

Воздушные колпаки № 505 (HVLP) и № 500R (HVLP) работают при давлении 0,7 бар (10 фунтов на квадратный дюйм) на колпаке.

Все указанные расходные характеристики и размеры факела могут варьироваться в зависимости от вязкости материала и используемого давления.

## Ассортимент традиционных краскопульты

Краскопульты Advance HD Conventional оснащены высококачественными иглами и соплами из нержавеющей стали, а также воздушными колпаками Conventional, изготовленными из покрытой твердым слоем латуни для длительного и надежного срока службы. Выберите предпочтительный краскопульт Advance HD Conventional и комбинации насадок из таблиц (ниже), чтобы добиться оптимальной производительности процесса распыления.



| НОМЕР И ТИП ВОЗДУШНОЙ КРЫШКИ | РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСХОД ВОЗДУХА, БАР (PSI) | ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ   | ТИПИЧНЫЙ РАЗМЕР ЖИДКОСТИ, мм* | ТИПИЧНЫЙ ШИРОКИЙ УЗОР РАСПЫЛЕНИЯ* | ДАВЛЕНИЕ  | СИСТЕМА ПОДАЧИ САМОТЕКОМ                               | ВСАСЫВАНИЕ                             |
|------------------------------|---|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---|--|--|
| № 430 Стандартная система    | 339 л/мин (12 станд. куб. фут/мин)      | 3,5 бар (50 фунт./кв. дюйм) | 200-280                       | 200                               | 0,85 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм | 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм | 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм |
| № 443 Стандартная система    | 345 л/мин (12,6 станд. куб. фут/мин)    | 3 бар (45 фунт./кв. дюйм)   | 200-300                       | 300                               | 0,85 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм | 1,2 мм, 1,3 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм                 | 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2 мм         |
| № 462 Стандартная система    | 380 л/мин (13,5 станд. куб. фут/мин)    | 3 бар (45 фунт./кв. дюйм)   | 500-3000†                     | 450†                              | 2,2*мм†, 2,8*мм†  |  |  |
| № 470 Стандартная система    | 465 л/мин (16,4 станд. куб. фут/мин)    | 3 бар (45 фунт./кв. дюйм)   | 500-1800†                     | 420†                              | 2,2*мм†, 2,8*мм†  | 2,8*мм   |  |
| № 477 Стандартная система    | 480 л/мин (17 станд. куб. фут/мин)      | 3 бар (45 фунт./кв. дюйм)   | 200-800                       | 430                               | 0,85 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм |  |  |
| № 497 Стандартная система    | 510 л/мин (18 станд. куб. фут/мин)      | 3,5 бар (50 фунт./кв. дюйм) | 200-600                       | 380                               | 0,85 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,4*мм, 1,6 мм, 1,8*мм, 2,0 мм, 2,2*мм |  |  |

### Нумерация и упаковка деталей

Комплекты краскопульты Advance HD поставляются в следующей комплектации: только напорный пистолет; всасывающий пистолет с бачком объемом 1 литр и комплекты для подачи гравитационным методом, включающие стандартный бачок объемом 0,568 мл.

\* Закаленные и карбид-вольфрамовые наконечники и иглы доступны в следующих размерах.

† керамический материал

### Пример нумерации деталей краскопульты Advance HD:

ADV-P430 означает ...

ADV = краскопульт Advance / P = под давлением /

430 = классическая версия

Воздушный колпак / 14 = сопло и игла 1,4 мм

#### Размеры и тип входной резьбы краскопульты:

Воздушное соединение ¼" (м) Универсальный размер резьбы, принимает разъемы BSP и/или NPS. Гидравлическое соединение ⅜" (м) Универсальный размер резьбы, принимает разъемы BSP и/или NPS.

# Дополнительные принадлежности



**Гравитационная чашка**

GFC-501



**Гравитационный бачок  
(синий полиэстер)**

GFC-511 — для сложных жидкостей.

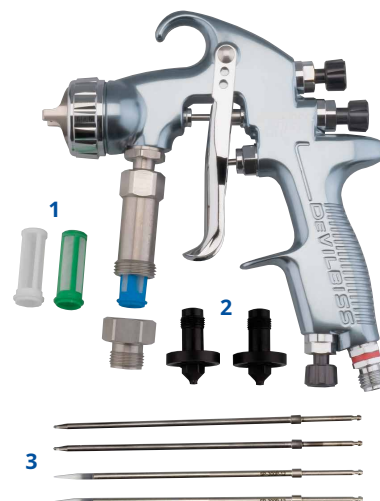
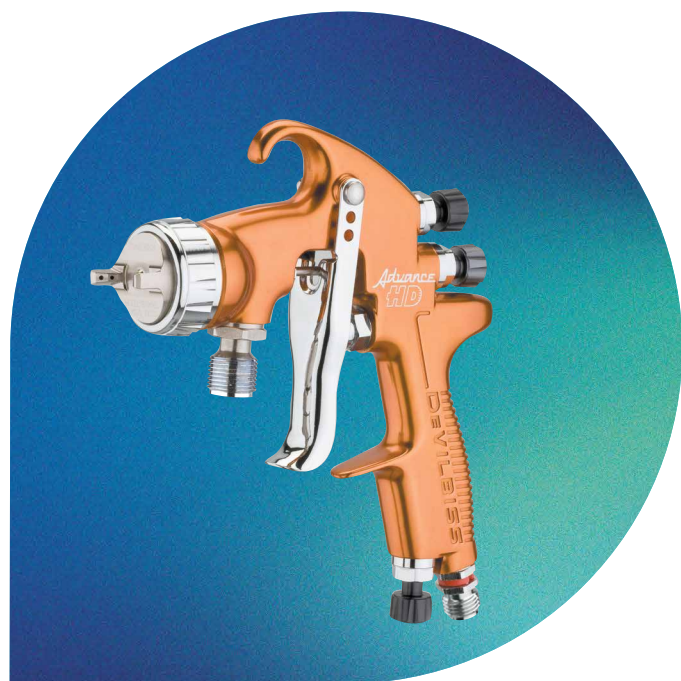
Бачки с гравитационной подачей — это удобный и портативный способ подачи небольшого количества материала в краскопульт. Бачки с гравитационной подачей помогают сократить потери материала, а их конструкция обеспечивает легкую очистку.



**Всасывающий бачок**

KR-556-1-B

Бачки с всасывающей подачей вмещают больше материала и позволяют распылять под любым углом, что идеально подходит для больших объемов работ. Их немного сложнее чистить, чем гравитационные чаши.



**Комплект жидкостного фильтра**

1. Комплект фильтров для жидкости VSA-512 St/St (включает 3 элемента)
2. Карбид вольфрама и закаленные наконечники/иглы (абразивные материалы)
3. Игла с нейлоновым наконечником



## Почувствуйте разницу.

Binks — ведущий мировой производитель продукции и систем для подачи, нанесения и отверждения распыляемых и дозируемых материалов. Компания Binks обслуживает различные отрасли промышленности, включая автомобилестроение, фармацевтику, производство продуктов питания и напитков, а также обрабатывающую промышленность. Обладая многолетним опытом, компания Binks продолжает устанавливать стандарты точности, надежности и инноваций в области решений для работы с жидкостями.

# Binks

Для получения дополнительной информации посетите [binks.com](https://binks.com).



### Эффективное решение может начаться с простого разговора

Мы хотим помочь вам найти наилучшее решение проблем, связанных с вашими областями применения. Узнайте больше о том, что мы можем предложить, связавшись с ближайшим к вам офисом.

**Северная и Южная Америка**  
**Европа, Ближний Восток и Африка**  
**Китай**  
**Отдел продаж в Японии**  
**Japan Binks/DeV**  
**Индия/Юго-восточная Азия**

1.800.992.4657  
44.0.120.257.1111  
86.21.33730108  
81.45.785.6421  
81.45.785.6421  
44.0.120.257.1111

[marketing@binks.com](mailto:marketing@binks.com)  
[marketing-eu@binks.com](mailto:marketing-eu@binks.com)  
[mkt\\_cn@binks.com](mailto:mkt_cn@binks.com)  
[jp-rans-tokyosales@binks.com](mailto:jp-rans-tokyosales@binks.com)  
[jp-binks-devi@binks.com](mailto:jp-binks-devi@binks.com)  
[marketing-roa@binks.com](mailto:marketing-roa@binks.com)

©2025 Binks.  
Модели и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Все права защищены.  
Форма № 03-516-01